

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: ehn@nt-rt.ru || Сайт: <http://enerteh.nt-rt.ru>

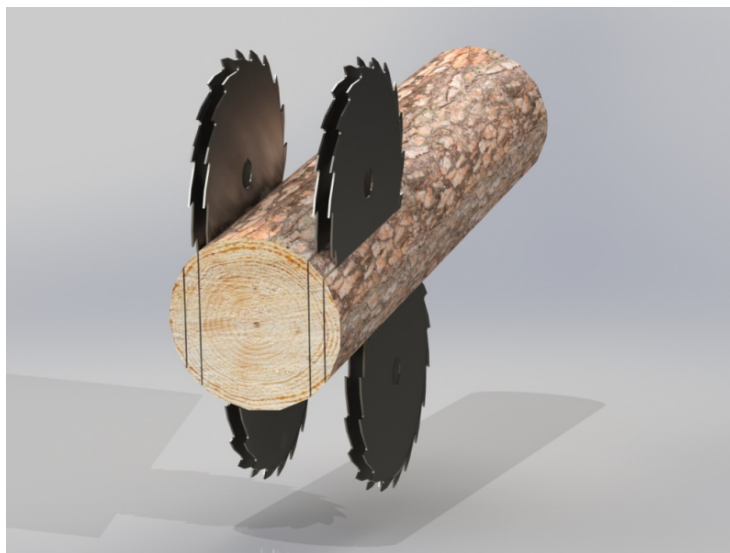
Двухвальный бревнопильный станок «Тополь-450» и «Тополь-450»М



Двухвальный бревнопильный станок «Тополь-450»

предназначен для распиловки бревен диаметром до 440 мм для получения лафета и бруса. Размер между пилами устанавливается при помощи винтовой пары вручную и фиксируется прижимными гайками. Бревно устанавливается по центру стола и при помощи цепной передачи передвигается в зону пиления. Для регулировки скорости подачи станок оснащен частотным преобразователем позволяющим изменять скорость от 0 до 16 м/мин. В электрошкафу предусмотрен термостат для поддержания рабочей температуры.

На станке «Тополь-450» устанавливается по одной пиле на каждый вал двигателя. На станке «Тополь-450»М имеется возможность



установки до 2 пил на каждый вал двигателя, для получения за один проход не только лафета, но и 2 доски толщиной от 20 до 90 мм, в зависимости от величины проставки.

Технические характеристики.

Наименование	«Тополь-450»	«Тополь-450»М
Диаметр обрабатываемого бревна, мм	До 440	До 440
Длина обрабатываемого бревна, мм	до 6000	до 6000
Диаметр пильного диска, мм	600	600
Максимальное количество пил, шт.	4(8*)	8
Количество пильных двигателей, шт.	4	4
Мощность двигателей дисковых пил нижнего вала, кВт	2х18,5	2х22**
Мощность двигателей дисковых пил верхнего вала, кВт	2х18,5	2х30**
Максимальное количество пил на каждом валу, шт.	1-2*	2
Мощность двигателя продольного перемещения станка, кВт	3	3
Скорость подачи заготовки, м/мин	от 0 до 16	от 0 до 16
Ширина получаемого бруса, мм	От 90 до 330	От 90 до 330
Расчетная производительность по сырью в смену 8 ч. При среднем диаметре сырья 30-40 см, м3	До 70-90	До 120
Размер подгорбыльной доски, мм	-	От 20-90
Габаритные размеры станка, мм:		
длина	14500	14500
ширина	2000	2000
высота	2200	2200
Масса	2600	3000
Цена, руб.	800 000	1 150 000

*Возможна установка 8 пил, при пилении пород древесины средней твердости, диаметром не более 380-400 мм на средней скорости.

** возможны модификации станков с двигателями 18,5; 22, либо 30 кВт на верхних, либо нижних валах, с изменением цены.

В комплект поставки входят:

- Станок в сборе
- Стол приводной подающий.
- Стол принимающий.
- Выносной пульт управления.
- Инструкция по эксплуатации.

Дисковые пилы поставляются отдельно.

Дополнительно вы можете приобрести инструмент:

-Пила дисковая TUNDRA 600х50х6.0/3.8/24z+6 9700 рублей в количестве 8 шт.

-Пила дисковая FABA 600*50*5,2/3,6(Z=18+6) 16500 рублей в количестве 8 шт.
Гарантия 12 месяцев



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93