

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: ehn@nt-rt.ru || Сайт: <http://enerteh.nt-rt.ru>

Станок одновальный многопильный ТРИУМФ-300



Станок одновальный, многопильный «ТРИУМФ-300» является станком второго ряда и предназначен для высокопроизводительного продольного раскроя двухкантного, трехкантного и четырехкантного бруса высотой до 160 мм, а так же производить роспуск доски или щита неограниченной ширины.

Станина станка представляет собой жесткую, сварную конструкцию, рамного типа. Дисковые пилы расположены на шпинделе приводимом в движение при помощи прямой передачи электродвигателем, что обеспечивает увеличение мощности при работе в сравнении с клиноременной передачей. Пильный

вал имеет опорный подшипник.

Для распиловки используются дисковые пилы диаметром от 350 до 450 мм с посадкой 75 мм имеющие два шпоночных паза.

Механизм подачи состоит из четырех приводных вальцов. Механизм подъема верхних вальцов состоит из двух рычагов, связанных общей тягой. Привод подачи состоит из электродвигателя, ременной передачи, редуктора и цепной передачи.

Блок расклинивающих ножей устанавливается на общей оси. Когтевая защита состоит из отдельных упоров, шарнирно закрепленных на оси.



Технические характеристики

Установленная мощность, кВт.....	23,1; 31,1
	(в зависимости от исполнения)
Производительность (на входе), м.куб/час.....	до 70
Диаметр пил, мм.....	350,400,450
Диаметр пильного вала, мм.....	75
Мах количество пил в постове, шт.....	6
Ширина постова, мм.....	300
Просвет станка, мм.....	закрытый – 450, открытый – ∞
Мах сечение лафета, ВхН, мм.....	∞ х160
Min длина лафета, мм.....	1200
Напряжение питания 3Ф, В.....	380
Мощность главного эл. двигателя, кВт.....	22; 30
	(в зависимости от исполнения)
Частота вращения пилы, об/мин.....	3000
Привод продольной подачи, тип.....	ступенчатый (ременная)
Скорость продольной подачи, м/мин (расчетная).....	6, 9, 12
Мощность эл. двигателя подачи, кВт.....	1,1
Мах пропил, мм.....	160*/130**/110***
	* - с пилой 450
	** - с пилой 400
	*** - с пилой 350

Габаритные размеры :

Транспортные длина*ширина*высота, мм	1250х1250х1330
Рабочие длина*ширина*высота, мм	2000х1400х1330
Масса, кг.....	1000 (30 кВт)

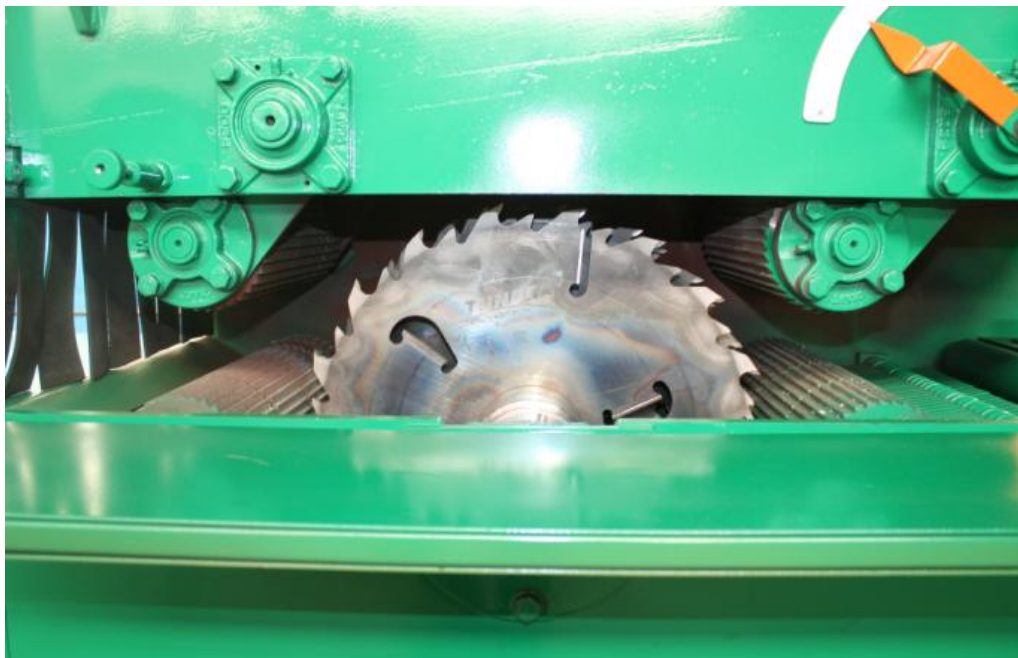
В комплект поставки входит:

- пильный блок в сборе
- паспорт станка и инструкция по его эксплуатации.
- подающая и приемная роликовая полка с длиной 0,5 м каждая.

Условия поставки:

- срок изготовления -10-15 раб .дней.
- предоплата 50%
- Гарантия 12 месяцев





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: ehn@nt-rt.ru || Сайт: <http://enerteh.nt-rt.ru>